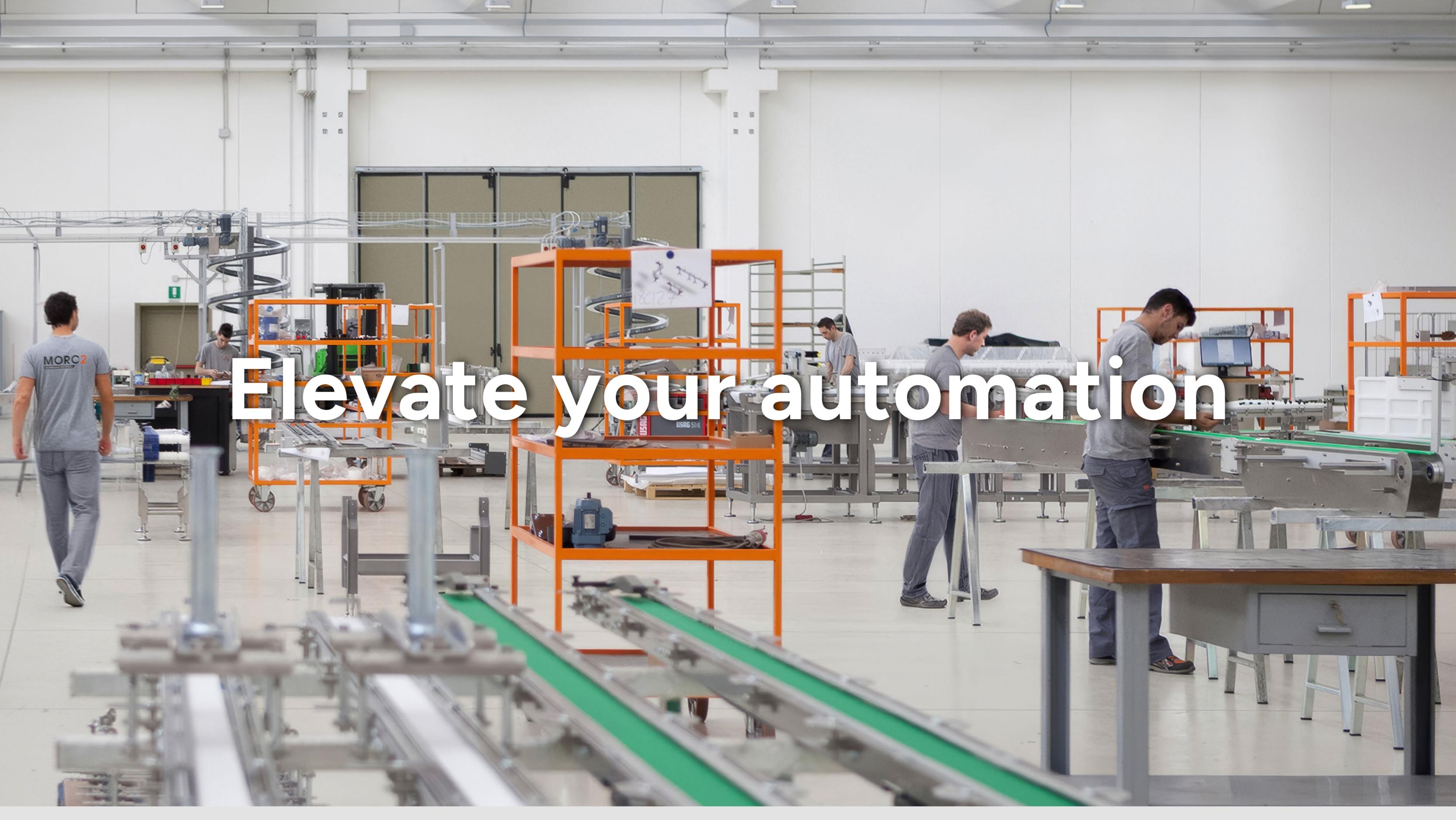


MORC2

AUTOMAZIONI INDUSTRIALI

Tailor-made solutions for your line

A wide-angle photograph of a modern industrial factory floor. The space is filled with various pieces of machinery, including conveyor belts with green rollers, metal frames, and workstations. Several workers in grey uniforms are visible, engaged in different tasks. In the foreground, a worker is walking away from the camera, wearing a grey t-shirt with the 'MORO2' logo. The background features large windows and a high ceiling with industrial lighting. The overall atmosphere is one of a busy, organized manufacturing environment.

Elevate your automation

Da oltre **25 anni** automazioni su misura

Fondata a Faenza nel 1996, l'azienda è diventata un punto di riferimento nella **progettazione e realizzazione di linee di movimentazione e trasporto automatizzate su misura**, grazie alla visione e alla determinazione dei suoi fondatori, R. Mazzoni e G. Zaccaria *(nella foto a destra)*.



“

Nata come rappresentante esclusiva in Italia dei trasportatori Slip-Torque® di Shuttleworth®, MORC2 ha ampliato le proprie competenze, specializzandosi nella realizzazione di impianti automatizzati rivolti a diversi settori di mercato

”

Una **crescita** costante

La crescita costante dell'azienda è frutto di impegno e determinazione nel trovare sempre la soluzione migliore e più innovativa. La volontà di affrontare nuove sfide spinge MORC2 a trasformare le esigenze dei clienti in opportunità, offrendo **soluzioni di automazione intuitive**, che garantiscono i **massimi livelli di efficienza e affidabilità**.

15mIn

FATTURATO

13%

EBITDA

+10%

CRESCITA DAL 2023

12%

% DI FATTURATO
INVESTITO IN R&D

75%

COLLABORATORI
UNDER 35

50+

COLLABORATORI

Soluzioni personalizzate per **massimizzare l'efficienza** dei processi industriali

Il team di MORC2 analizza le fasi del processo produttivo del cliente per **individuare le aree non ancora automatizzate o quelle che possono essere ottimizzate**. Progetta e realizza soluzioni tecniche su misura, mirate a migliorare l'efficienza operativa, ridurre i tempi di lavorazione e ottimizzare l'uso delle risorse.



“

I punti di forza di MORC2 risiedono nell'attenzione costante alle relazioni con i clienti, nell'accurata analisi delle esigenze e nell'impegno nella ricerca di soluzioni altamente efficaci, con un eccellente rapporto qualità-prezzo

”

Un'azienda strutturata al servizio del cliente: dal progetto al collaudo

1 ANALISI PRELIMINARE
studio, sopralluoghi, incontri
con il cliente e raccolta dati

**5 SERVIZIO
POST- VENDITA**
tempi di intervento
rapidi che garantiscono
continuità produttiva

2 PROGETTAZIONE
soluzioni customizzate
eseguite da un team di
progettisti interni

**4 INSTALLAZIONE
E COLLAUDO**
personale esperto
che interviene presso il
sito produttivo del cliente

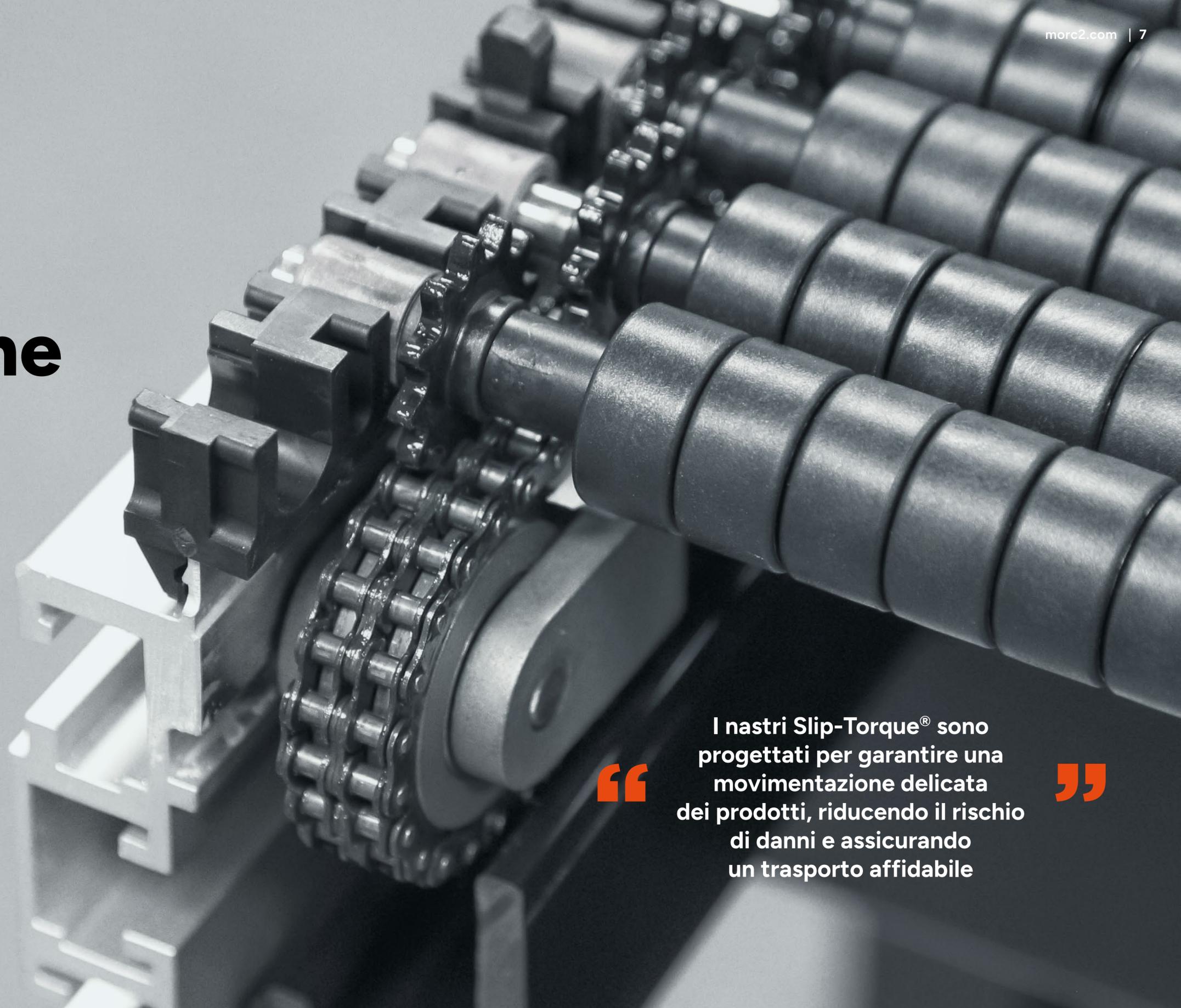
3 REALIZZAZIONE
ampi spazi di lavoro
e magazzino gestito
con logica Kanban



 SHUTTLEWORTH®

E' partner per una movimentazione innovativa

MORC2 è **distributore esclusivo in Italia** dei nastri trasportatori Slip-Torque® di Shuttleworth®, una tecnologia all'avanguardia che rivoluziona la movimentazione dei prodotti. Grazie a questo sistema innovativo, MORC2 è in grado di integrare soluzioni personalizzate nelle proprie linee di trasporto, garantendo massima efficienza, precisione e delicatezza nella movimentazione.



“

I nastri Slip-Torque® sono progettati per garantire una movimentazione delicata dei prodotti, riducendo il rischio di danni e assicurando un trasporto affidabile

”

Dal Pharma al Food: automazioni su misura per **ogni settore** industriale

FOOD
linee per prodotti
sfusi o confezionati

**PHARMA
CHIMICO & COSMETICO**
soluzioni
per ambienti sterili

NON FOOD
linee per prodotti di
diverse forme e pesi

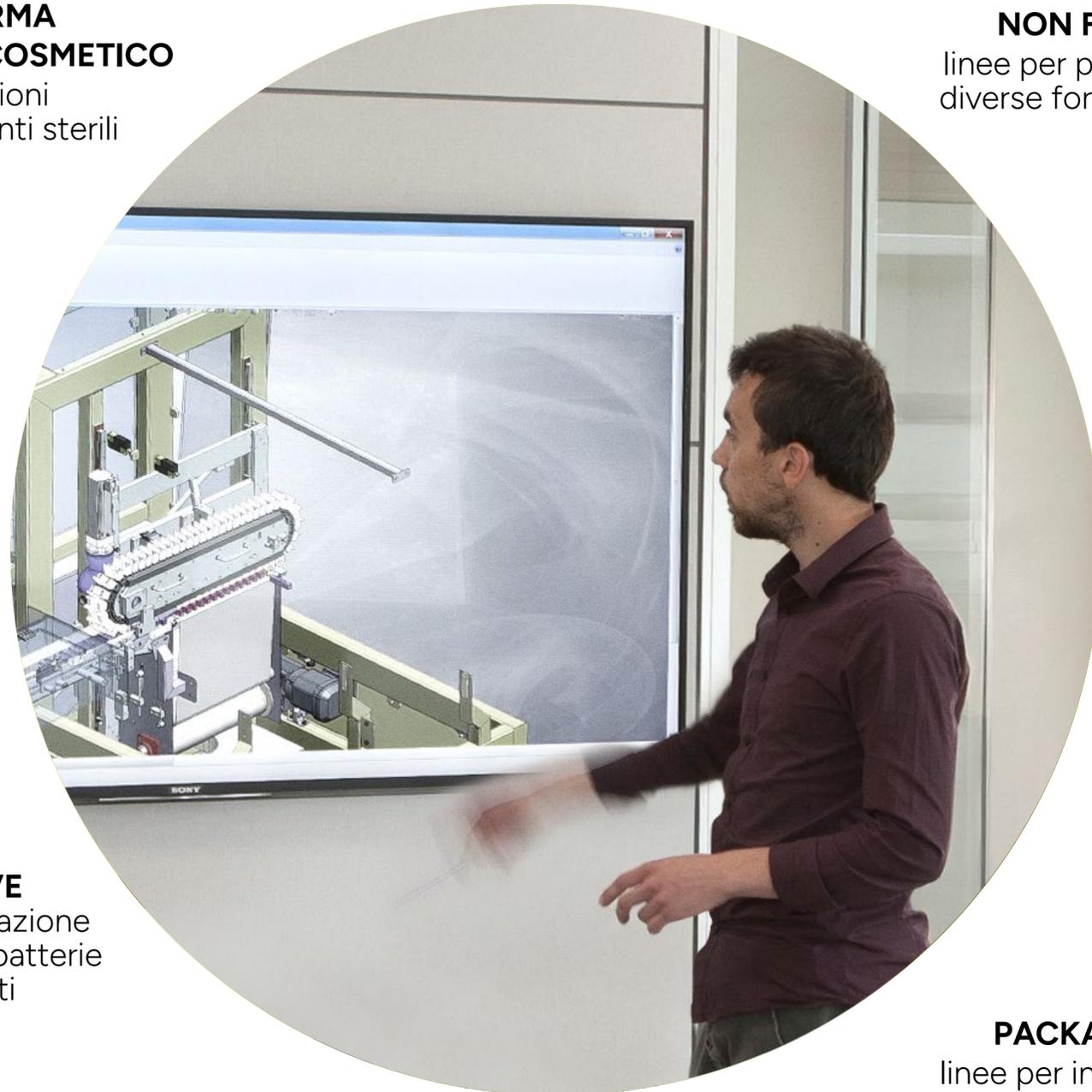
**PRINTING
& BINDING**
linee per una stampa
personalizzata

MECCANICO
linee per carichi di
grandi dimensioni
e peso elevato

ELETTRONICO
linee per automazioni
in camera bianca

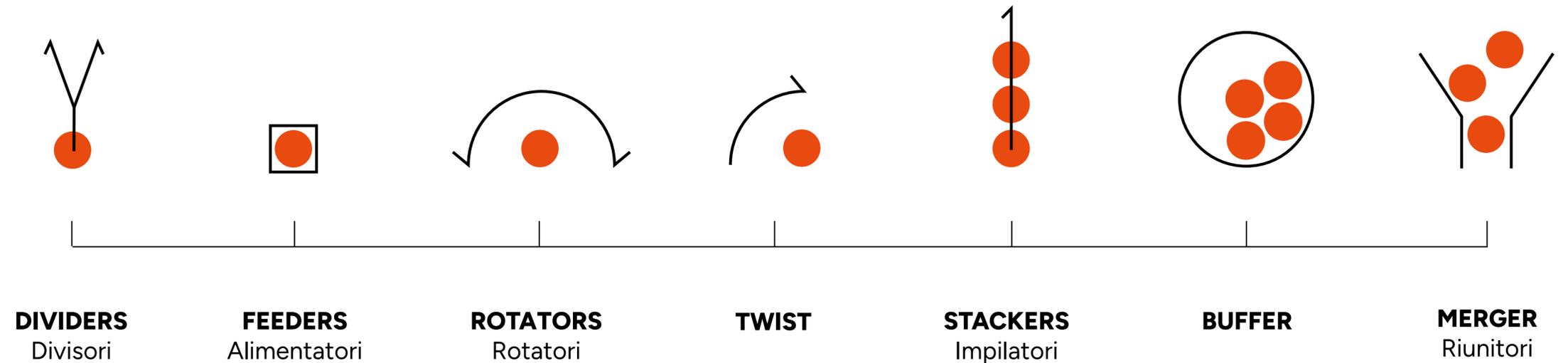
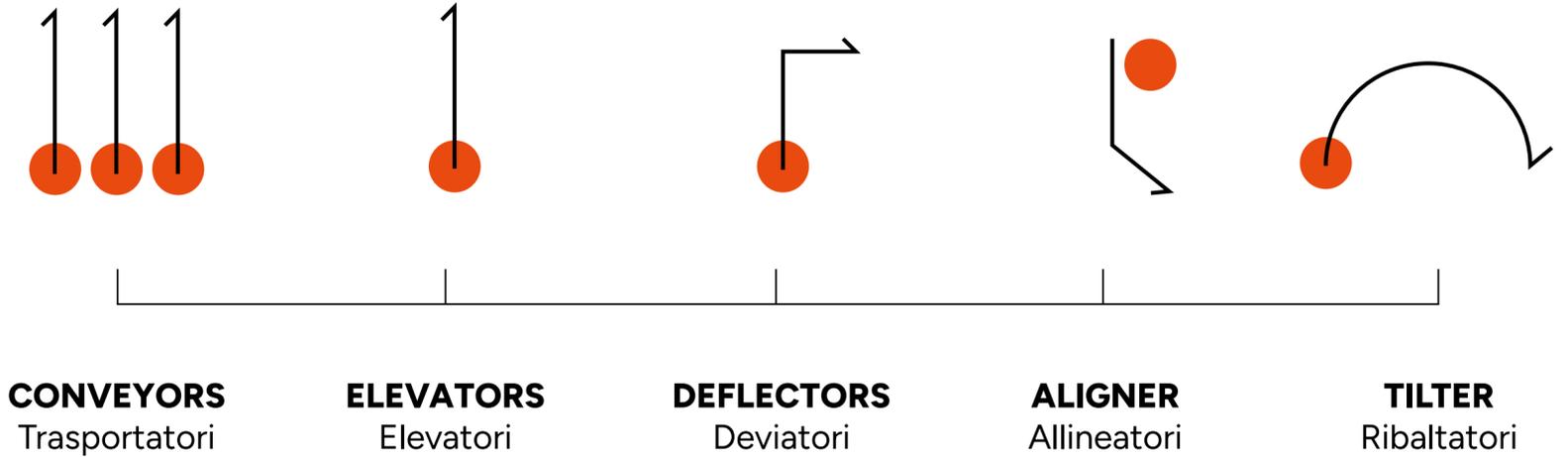
AUTOMOTIVE
linee di movimentazione
di motori elettrici, batterie
e componenti

PACKAGING
linee per integrazioni
con macchine confezionatrici



Le soluzioni di MORC2

Le soluzioni tecniche automatizzate di MORC2 sono progettate e sviluppate considerando le specifiche esigenze di ogni cliente, adattandosi perfettamente al contesto operativo e all'ambiente in cui la macchina dovrà funzionare. Questo approccio assicura un'integrazione efficiente e ottimale, garantendo sempre una soluzione personalizzata e distintiva.



SOLUTION

Conveyors

Trasportatori automatizzati (Conveyors) progettati per il **collegamento tra macchine e linee di confezionamento**, migliorando la logistica interna e ottimizzando il flusso dei materiali in diversi settori industriali.



SOLUTION

Elevators

Gli elevatori (Elevators) sono sistemi di trasporto utilizzati per **sollevare e movimentare prodotti a diverse altezze**. Sono disponibili in diverse configurazioni, tra cui con listelli, catene contrapposte, tazze, nastro o maglia modulare in plastica. Ideali per il trasporto di prodotti sia sfusi che confezionati.



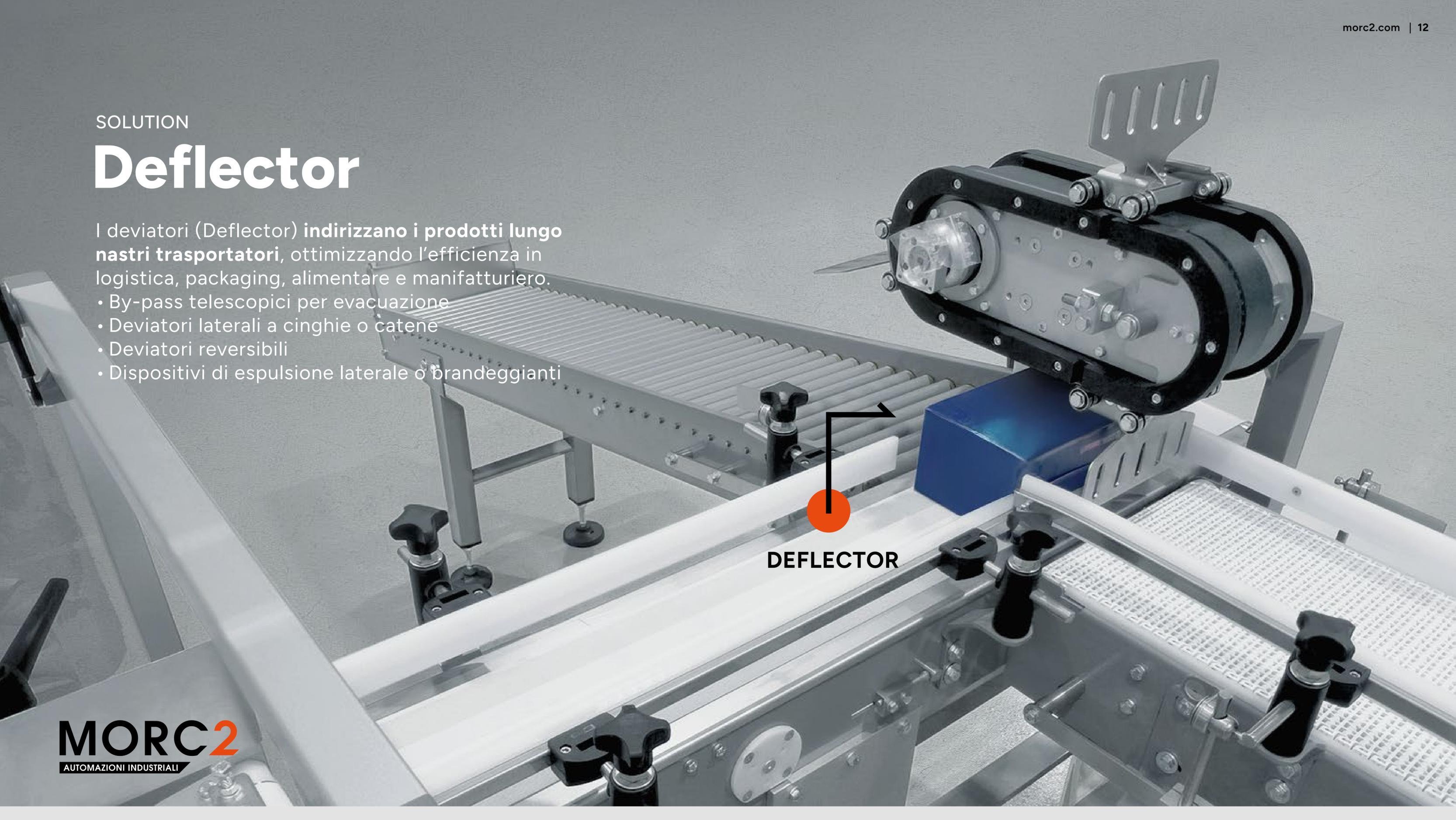
ELEVATORS

SOLUTION

Deflector

I deviatori (Deflector) indirizzano i prodotti lungo nastri trasportatori, ottimizzando l'efficienza in logistica, packaging, alimentare e manifatturiero.

- By-pass telescopici per evacuazione
- Deviatori laterali a cinghie o catene
- Deviatori reversibili
- Dispositivi di espulsione laterale o brandeggianti



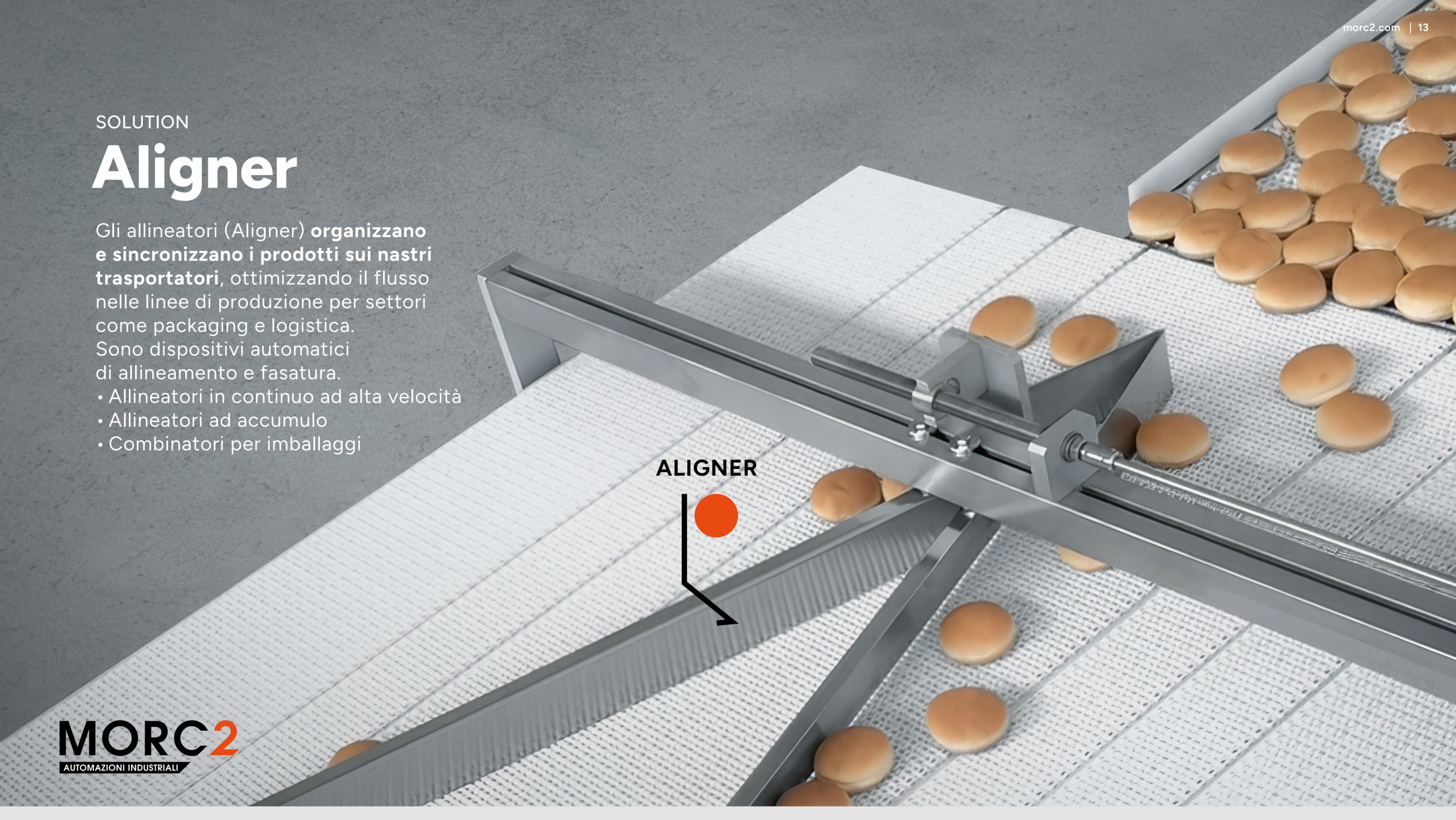
DEFLECTOR

SOLUTION

Aligner

Gli allineatori (Aligner) **organizzano e sincronizzano i prodotti sui nastri trasportatori**, ottimizzando il flusso nelle linee di produzione per settori come packaging e logistica. Sono dispositivi automatici di allineamento e fasatura.

- Allineatori in continuo ad alta velocità
- Allineatori ad accumulo
- Combinatori per imballaggi



ALIGNER

SOLUTION

Tilter

I ribaltatori automatizzati (Tilter) sono dispositivi progettati per ottimizzare il flusso produttivo, consentendo il **ribaltamento controllato di cartoni, astucci, vaschette e casse**. Grazie alla loro versatilità, permettono il cambio di orientamento per operazioni di etichettatura, confezionamento e movimentazione ad alta velocità, migliorando efficienza e precisione nei processi industriali.



TILTER

SOLUTION

Dividers

I dividers (Deviatori) sono dispositivi che gestiscono la **separazione, l'allineamento e l'orientamento dei prodotti su nastri trasportatori**, garantendo un flusso organizzato. Sono utilizzati in settori come il packaging, la logistica e l'industria alimentare.

- Deviatori multipiste
- Divisori per casse o cartoni
- Orientatori



SOLUTION

Feeders

Gli alimentatori (Feeders) sono progettati per ottimizzare il flusso dei prodotti e **garantire un'interfaccia efficiente con le macchine di confezionamento** e imballaggio. Personalizzabili in base alle esigenze produttive, assicurano una gestione ottimale del materiale lungo la linea di produzione.

- Alimentatori ad accumulo morbido
- Alimentatori ad alta velocità
- Alimentatori servo controllati



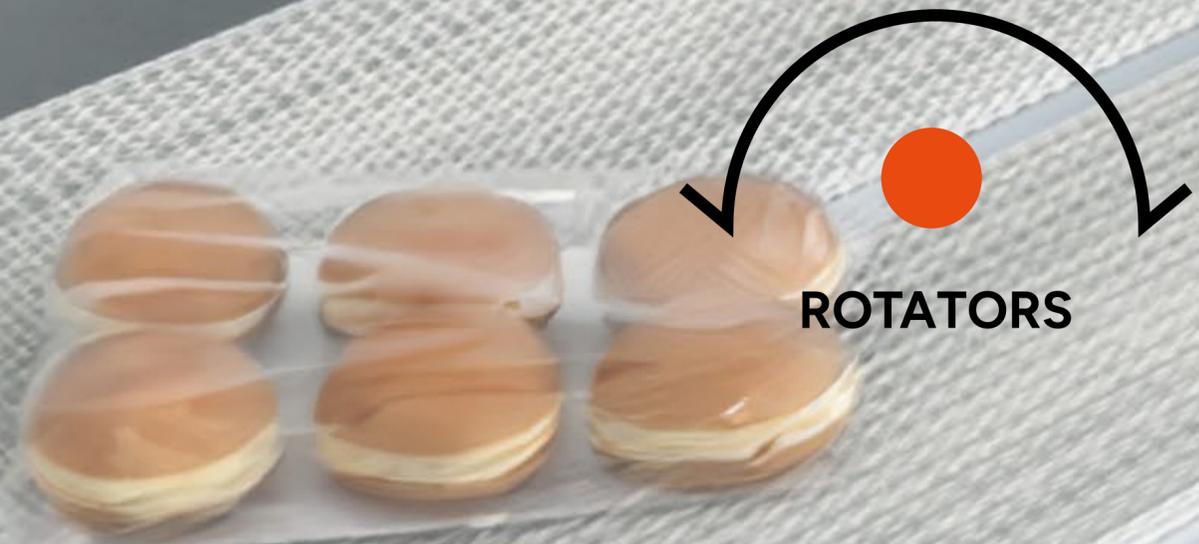
FEEDERS

SOLUTION

Rotators

I rotatori (Rotators) sono dispositivi progettati per **ruotare i prodotti lungo le linee di produzione** e confezionamento, garantendo un orientamento corretto prima delle fasi successive come riempimento, etichettatura, imballaggio.

- Rotazione programmabile a 90°/180°
- Funzionamento reversibile



SOLUTION

Twist

Il sistema di rotazione (Twist) è progettato per garantire un'efficace manipolazione di astucci e buste, consentendo il loro **ribaltamento o sollevamento in modo preciso e programmabile**. Twist trova applicazione in diversi settori, tra cui il packaging farmaceutico, cosmetico e alimentare, offrendo una soluzione affidabile per la gestione di confezioni delicate.

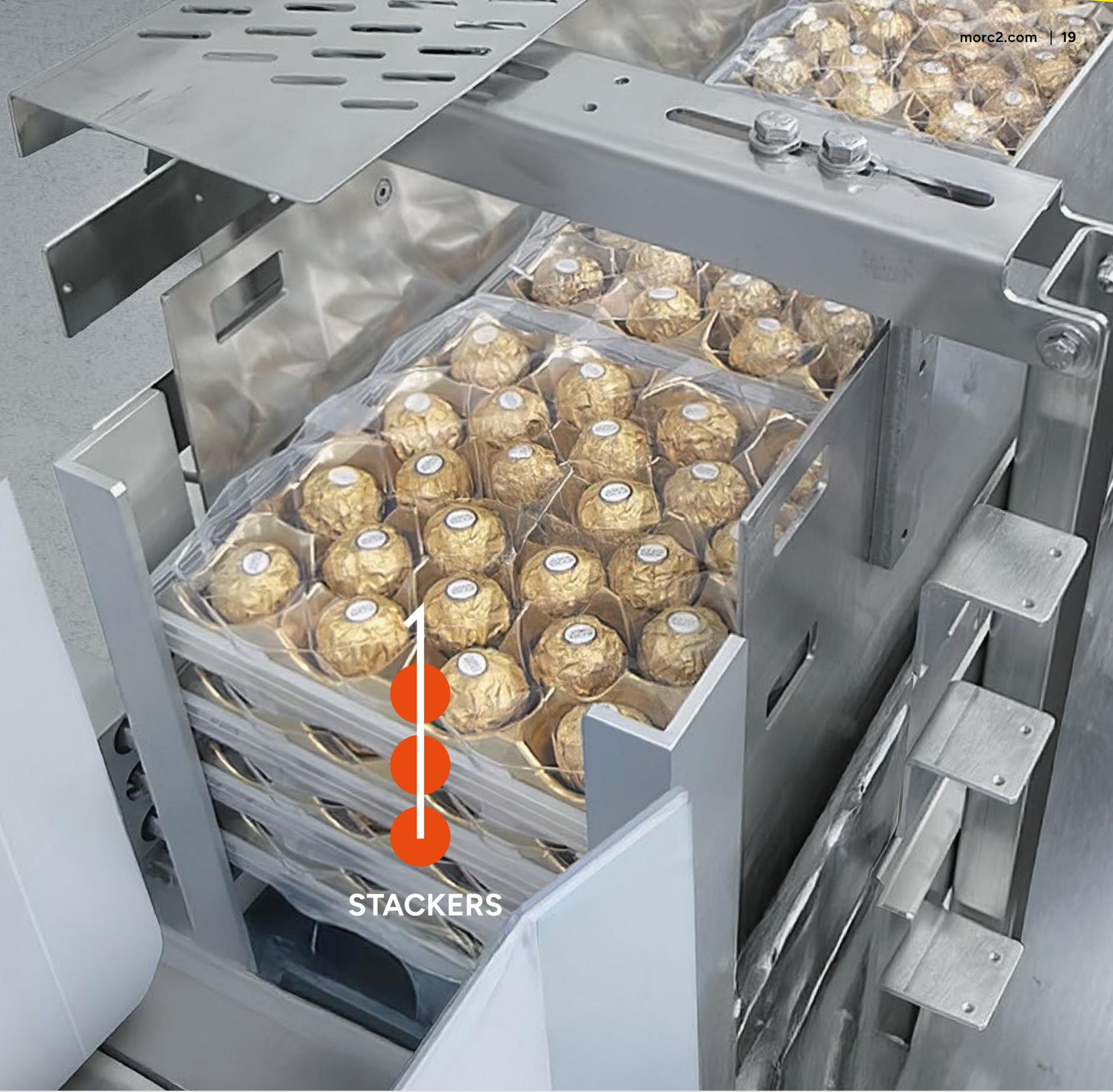



TWIST

SOLUTION

Stackers

Gli impilatori (Stackers) sono **sistemi di automazione progettati per la sovrapposizione e il conteggio di prodotti confezionati**, garantendo precisione, velocità ed efficienza nei processi di confezionamento e logistica. Configurazione personalizzabile: il formato e il numero di prodotti da sovrapporre possono essere impostati in base alle esigenze specifiche della linea produttiva. Alta velocità operativa: il sistema è in grado di funzionare fino a 100 cicli al minuto (cpm), assicurando prestazioni elevate e riducendo i tempi di gestione del prodotto.



↑
STACKERS

SOLUTION

Buffer

Questo avanzato sistema, sviluppato da MORC2, garantisce la continuità operativa della linea produttiva. In situazioni in cui la macchina a valle non è pronta a ricevere i prodotti o si genera un surplus di produzione dalla macchina a monte, il sistema attiva un ricircolo del prodotto all'interno del buffer di accumulo. Questo meccanismo permette di **bilanciare il flusso produttivo ed evitare interruzioni nel processo.**

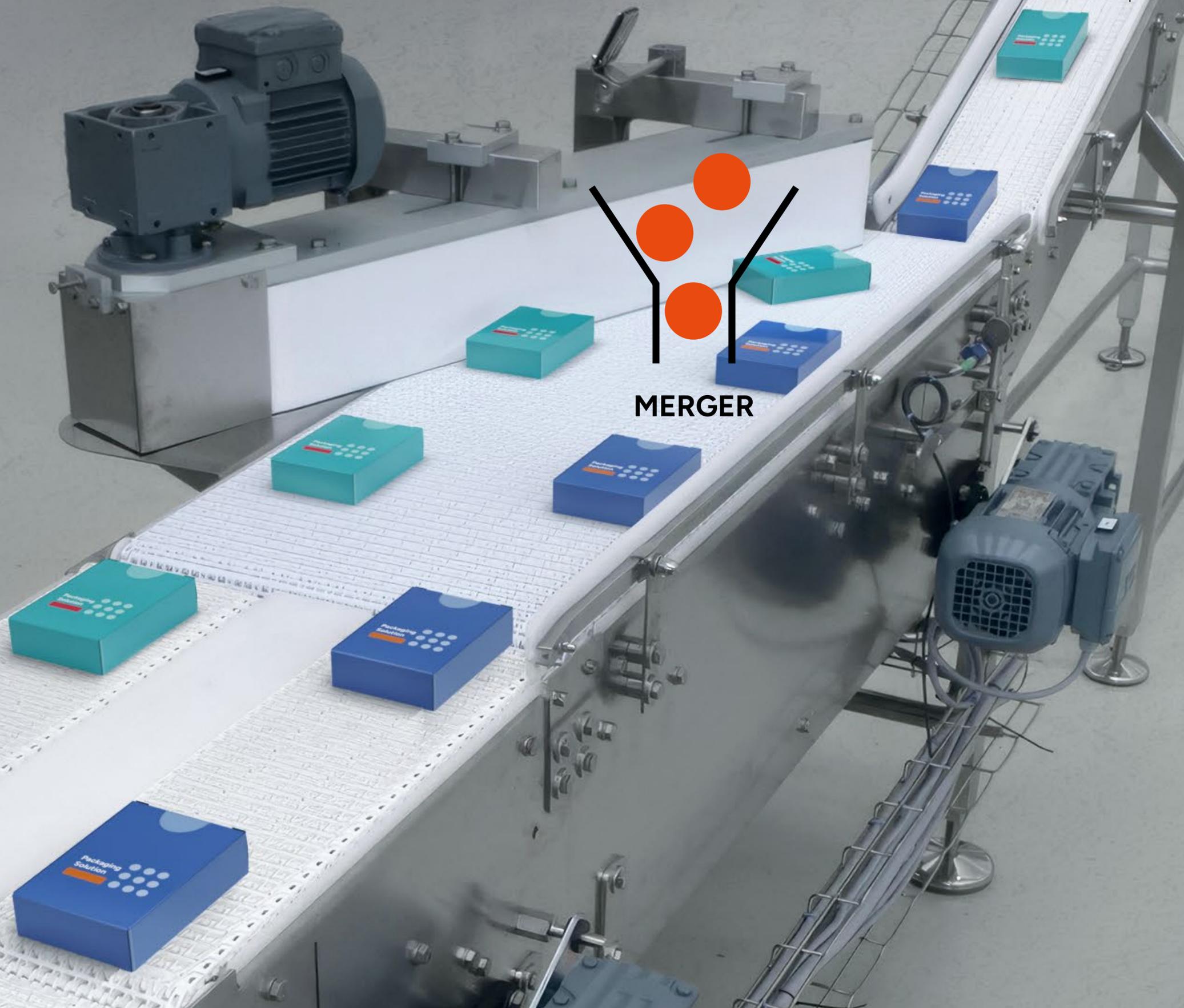
**BUFFER**

SOLUTION

Merger

I Merger (Riunitori) sono dispositivi che permettono di **unificare su una fila singola o su un numero ridotto di file i prodotti in una linea di produzione**. Esistono diverse tipologie che consentono di convogliare più flussi in un unico. A seconda del prodotto, dello spazio disponibile, delle cadenze e delle esigenze successive, è possibile adottare diverse soluzioni:

- Uno a uno, senza contatto, nel caso di prodotti fragili
- Con sistemi a contatto tra i prodotti
- Con lancio a 90°



SYSTEM

Sanifull

Sanifull è il sistema innovativo ideato da Morc2 che garantisce igiene e sicurezza ai massimi livelli. Il design scorrevole e flessibile, privo di viti, **consente un montaggio e smontaggio rapidi e intuitivi, senza l'uso di attrezzi.** Il tappeto in poliuretano lavabile assicura elevati standard igienici.



SANIFULL
SANIFICABILITÀ MASSIMA

Impianti **completi** chiavi in mano

Grazie all'esperienza maturata e alle soluzioni personalizzate, l'azienda fornisce impianti chiavi in mano pronti all'uso, riducendo i tempi di installazione e ottimizzando le prestazioni operative.

Gli impianti ideati da MORC2 trovano applicazione in **diversi settori industriali** tra cui: industria dolciaria e pastificatrice, industria grafica, industria farmaceutica, industria meccanica.



Un impegno concreto per la **sostenibilità**

L'azienda si impegna costantemente per essere sostenibile, a partire dall'**adozione di fonti energetiche rinnovabili**. Inoltre, ogni aspetto, dalla progettazione degli spazi produttivi all'implementazione di tecnologie avanzate, riflette un **profondo rispetto per l'ambiente** e un sincero desiderio di migliorare il **benessere dei dipendenti** e della comunità circostante.

MORC2
AUTOMAZIONI INDUSTRIALI



Company certified
UNI EN ISO 9001:2015
UNI EN ISO 45001:2018
Accredited by ACCREDIA

ESG certification
Accredited by
SYNESGY & ECOVADIS

“ Con il 75% del team composto da under 35, investiamo in un ambiente di lavoro dinamico, stimolante e attento alle loro esigenze, perché crediamo che il futuro si costruisca insieme ”



MORC2
AUTOMAZIONI INDUSTRIALI

MORC2 S.r.l.
Via Urbana 2, 48018
Faenza RA - IT
T +39 0546 656971
morc2@morc2.com
morc2.com